

I Anwendung

Die DCH ist eine Schraubenspindelpumpe mit hygienegerechtem Design, die für den Einsatz in den Bereichen Lebensmittel-, Milch-, Getränke- und Kosmetikindustrie gedacht ist.

Die Durchflussmenge ist gleichmäßig und verläuft in Axialrichtung, so dass keine Veränderungen in Verbindung mit Volumen oder physikalischen Eigenschaften des Produkts entstehen. Daher eignet sich diese Pumpe bestens für die Handhabung von Fluiden, die empfindlich auf Scherkraft reagieren.

Die Pumpe besitzt eine hohe Saugleistung mit sehr niedrigen NPSH-Werten. Die Pumpe kann sowohl Flüssigkeiten mit hoher als auch mit geringer Viskosität fördern, sodass sie auch als Druckpumpe für die CIP-Reinigung eingesetzt werden kann. Durch ihr besonderes Design werden die Sauberkeit der Pumpe und die vollständige Drainage sichergestellt.

I Design und Eigenschaften

Die Pumpen der Baureihe DCH sind in zwei Ausführungen verfügbar: als Monoblock oder mit freier Welle. Sie setzen sich aus drei Baueinheiten zusammen (Ansauggehäuse, Druckgehäuse und Distanzflansch), damit die einzelnen Bauteile einfacher ausgebaut werden können, und der Entwurf der Pumpen entspricht den EHEDG-Anforderungen. Die Gleitringdichtungen besitzen ein hygienegerechtes Design. Im Falle von Anwendungen, bei denen dies erforderlich ist, können auch andere Materialien verwendet werden.

I Technische Daten

Materialien:

Produktberührte Teile	AISI 316L
Lagerträger	AISI 316
Getriebegehäuse	Aluminium
Dichtungen, die mit dem Produkt in Berührung kommen	EPDM

Gleitringdichtung:

Rotierender Teil	Siliziumkarbid (SiC)
Feststehender Teil	Siliziumkarbid (SiC)
Dichtung	EPDM

Oberflächenqualität:

Innen	Ra<0,8 µm
Außen	Matt

Anschlüsse	DIN 11851
------------	-----------

Betriebsgrenzwerte:

Max. Durchflussmenge	87 m ³ /h	383 GPM (USA)
Maximaler Differenzdruck	18 bar	261 PSI
Maximaler Betriebsdruck	20 bar	290 PSI
Temperaturbereich (EPDM)	-20 °C bis +120 °C	-4 °F bis 248 °F
Temperatur SIP, plus 30 min	+140 °C	284 °F
Max. Drehzahl	3000 U/min	3000 U/min



I Technische Daten

	Max. Durchflussmenge	Max. Differenzdruck	Max. Drehzahl	Max. Feststoffgröße
	m ³ /h	bar	rpm	mm
DCH 1A1	9	16	3000	7
DCH 1A2	13,5	16	3000	10
DCH 2A1	15,5	16	2800	9
DCH 2A2	23,5	16	2800	14
DCH 3A1	23,5	18	2400	10
DCH 3A2	35	18	2400	17
DCH 4A1	57	18	2400	14
DCH 4A2	87	18	2400	24

I Motor

Dreiphasen-Induktionsmotor mit Flansch B5 und Füßen B3, gemäß IEC-Standard, Effizienzklasse gemäß EG-Verordnung, Schutzart IP 55 und Isolationsklasse F.

3 Phasen, 50 Hz, 230 V Δ / 400 V Y, \leq 4 kW

3 Phasen, 50 Hz, 400 V Δ / 690 V Y, \geq 5,5 kW

I Optionen

Gleitringdichtungen: TuC/TuC.

Einfache Gleitringdichtungen „knife edge“.

Doppelte Gleitringdichtungen.

Dichtungen: FPM, HNBR, FFKM.

Heizkammer.

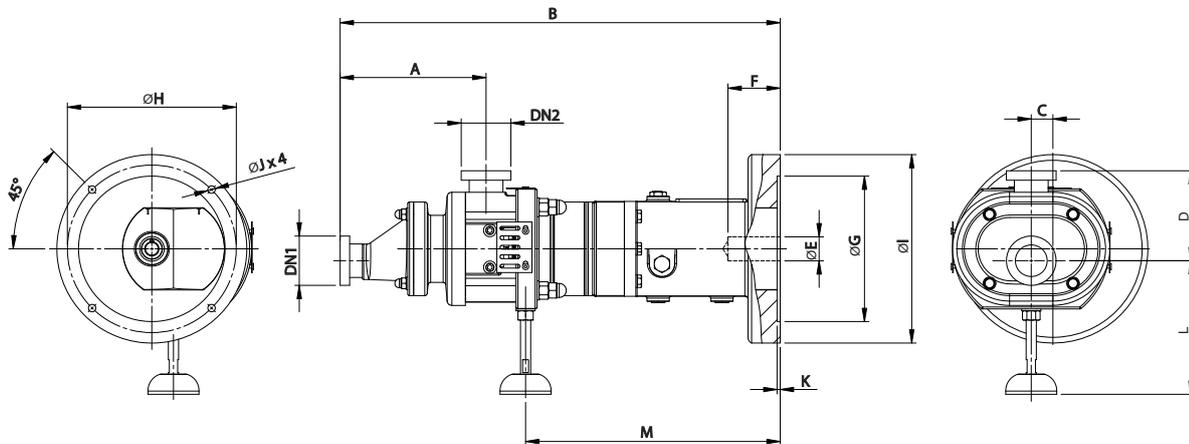
Ausführung mit freier Welle.

Verschiedene Anschlussarten.

ATEX-Zertifizierung.



I Abmessungen



Typ	Motor IEC	DN1	DN2	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	kg
DCH 1A1	90				619			24	52	130	165	248	M10			366	46
	100/112	40	40	184	619	28	122	28	62	180	215	248	15	5	210-230	366	46
DCH 1A2	132				651			38	82	230	265	298	16			398	51
DCH 2A1	100/112				668			28	62	180	215	260	M14			376	89
	132	50	50	228	690	34	143	38	82	230	265	298	M14	5	237-247	338	93
DCH 2A2	160				720			42	112	250	300	348	M16			428	97
DCH 3A1	132				864			38	82	230	265	348	M14	5		504	147
	160	65	65	273		45	170	42	112			348	M16		255-275		151
DCH 3A2	180				882					250	300			6		522	
								48	112			348	M16				151

